



filtración • desalinización • re-uso de AGUA

CAPACIDADES Y EXPERIENCIA

2020





SOMOS UNA EMPRESA CHILENA, CON 18 AÑOS DE EXPERIENCIA, DE ALTA INVERSIÓN EN **CAPITAL HUMANO**, INFRAESTRUCTURA Y **TECNOLOGÍA**



Diseñamos, fabricamos, instalamos y damos servicio a nuestras soluciones, asegurando su operación confiable a largo plazo.

Definimos, en conjunto con nuestros clientes, una “Estrategia Sustentable de Agua” que asegure la viabilidad de su negocio o proceso en el tiempo.

Equipo Humano

+ 90 PERSONAS

Clase Mundial

+ CALIDAD Y
CONFIABILIDAD
+ TECNOLOGÍA DE PUNTA

Experiencia

+ DE 18 AÑOS
+ DE 480 PLANTAS

Servicio 24 / 7

+ 200 CONTRATOS
EN TODO CHILE

Fabricación

+ FLEXIBLE
+ RÁPIDO

Infraestructura

+ 3300 m2
DE TALLERES

Inventarios

+ DISPONIBILIDAD
+ SERVICIO

Ingeniería

+ DISEÑO
A MEDIDA

Mercados

CHILE, BRASIL
y EXPORTS

VALORES FUNDAMENTALES



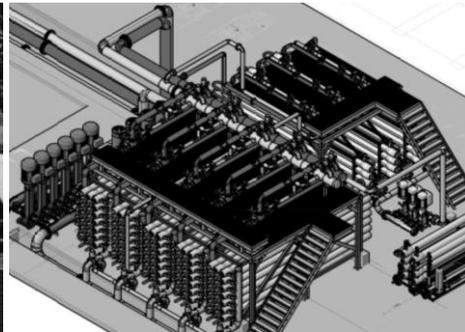
Nuestra **MISIÓN y VISIÓN**, se basan en los siguientes VALORES FUNDAMENTALES:

- 1 SEGURIDAD** para nuestros colaboradores, proveedores y clientes
- 2 CALIDAD y BUENOS RESULTADOS** para nuestros clientes, como objetivo central de nuestro trabajo
- 3** Cuidado del **MEDIO AMBIENTE**, diseñando siempre soluciones que minimicen cualquier posible impacto del tratamiento de agua
- 4 ETICA y TRANSPARENCIA** en nuestras relaciones con nuestros colaboradores, clientes, proveedores, accionistas y con la sociedad en general.
- 5 CUMPLIMIENTO** de todos nuestros compromisos hacia nuestros clientes, con prioridad en los plazos de entrega.

CAPACIDADES LOCALES



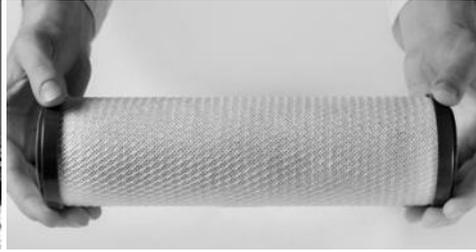
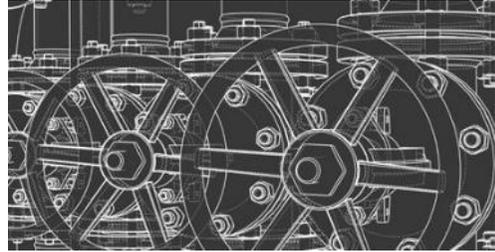
Ingeniería - Fabricación - **EQUIPO** - Servicio - Inventarios



LÍNEAS DE NEGOCIO



Contamos con cuatro líneas de negocio para atender a todo el mercado con soluciones a medida y dar servicio integral de tratamiento de agua.



PROYECTOS

Soluciones a medida, incluyendo ingeniería, construcción, montaje y puesta en marcha.

CONTRATOS

Como outsourcing de mantenimiento de equipos y plantas. Incluye arriendo de plantas industriales.

PRODUCTOS

Equipos estandarizados, componentes, repuestos e insumos con stock permanente.

SERVICIOS

Con énfasis en la post-venta, para asegurar el buen funcionamiento de nuestros proyectos.

INDUSTRIAS



Desarrollamos e implementamos soluciones para diferentes industrias



ENERGÍA



MINERÍA



SANITARIA



SALUD



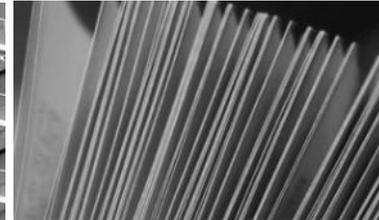
AGROINDUSTRIA



**ALIMENTOS
& BEBIDAS**



**INMOBILIARIA
& HOTELES**



**CELULOSA
& PAPEL**

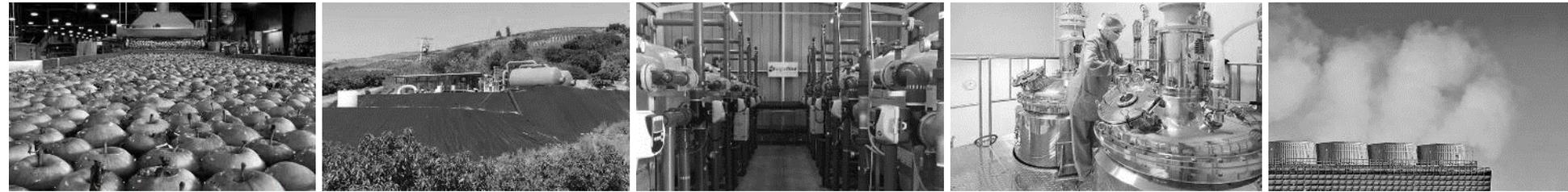


**ACUÍCOLA
& PESCA**

PRINCIPALES APLICACIONES



A través de equipos específicos o de plantas de múltiples equipos, resolvemos requerimientos de calidad de agua para diversas aplicaciones



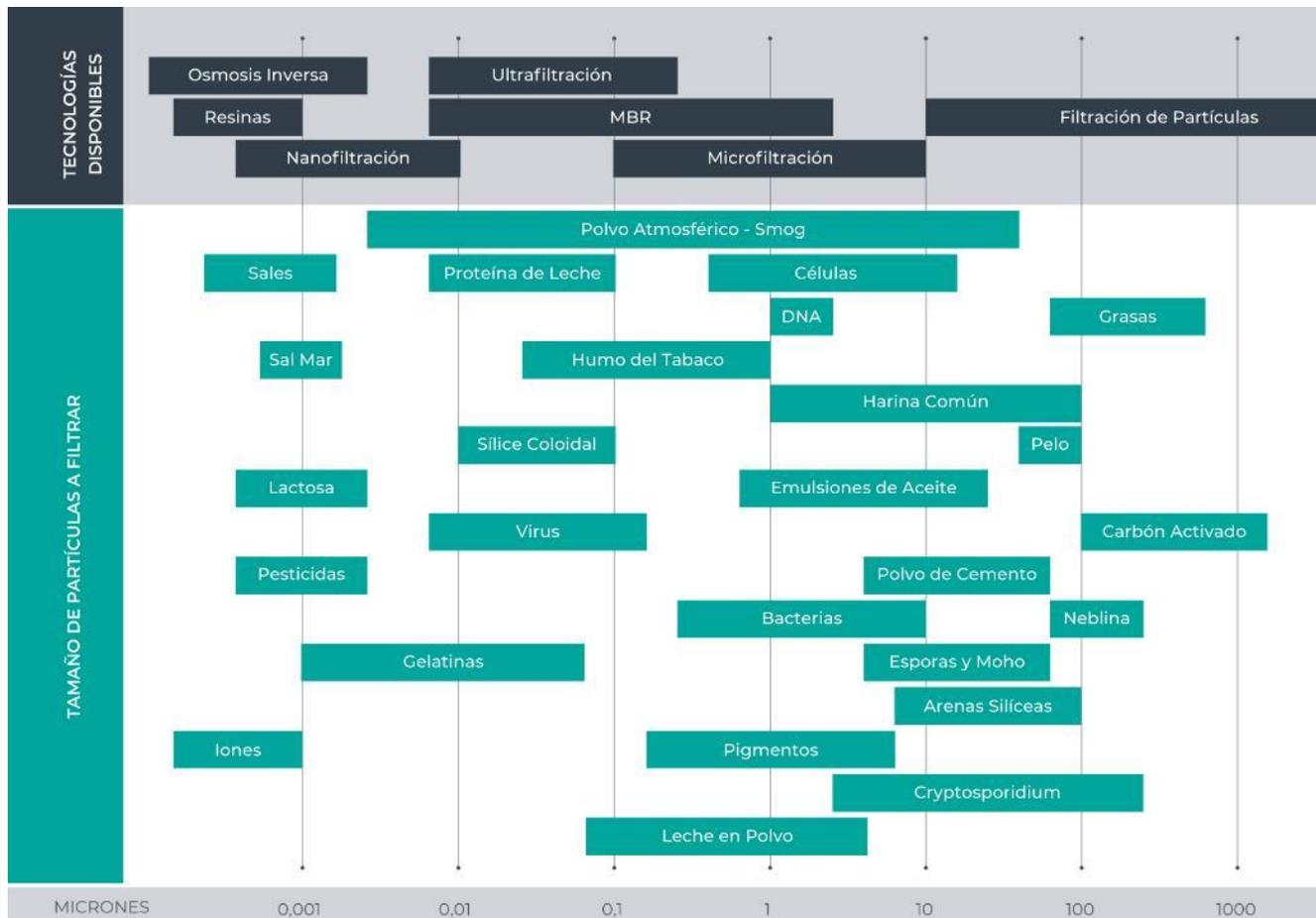
- Agua Potable
- Agua para Productos en base a Agua
- Agua Ultrapura
- Sistemas de Generación de Vapor
- Sistemas de Enfriamiento
- Agua para Riego con Calidades Específicas
- Re-Usos de Agua para Procesos Industriales
- Re-Usos de Agua para Riego
- Tratamiento de Efluentes con MBR
- Proyectos MLD o ZLD (Minimal o Zero Liquid Discharge)

TECNOLOGÍAS



Diseñamos soluciones con las mejores tecnologías para conseguir las calidades de agua que cada proceso requiere

- Filtración
- Ultrafiltración
- Tratamiento de Efluentes con Membranas MBR
- Nanofiltración
- Osmosis inversa y Desalinización
- Electrodionización
- Electrodiálisis Reversa (EDR)
- Re-mineralización
- Desinfección UV, ozono
- Intercambio iónico
- Dosificación
- Trat. Físico / químicos, DAF



RECONOCIMIENTOS INTERNACIONALES



Nuestra empresa ha sido reconocida en diferentes instancias de nivel internacional por su capacidad técnica y crecimiento sostenido



W&P International Magazine



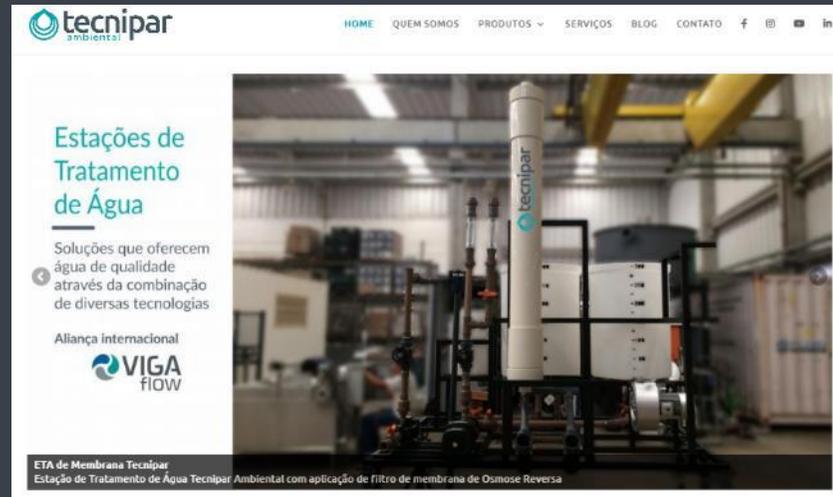
Global Water Intelligence Magazine



VIGA FLOW + TECNIPAR = TECNIFLOW



VIGAflow cuenta con una alianza con la empresa Tecnipar de Brasil para desarrollar conjuntamente proyectos en ese país. Tecnipar es líder en tratamientos de efluentes, con fábrica propia y oficinas en Río de Janeiro, Sao Paulo y Brasilia.



PROYECTOS INTERNACIONALES



VIGAflow tiene la capacidad para implementar proyectos en diferentes partes del mundo, con Diseño y Fabricación en Chile, complementado con Asesoría y Puesta en Marcha en el lugar de destino.



● Proyectos Ejecutados fuera de Chile

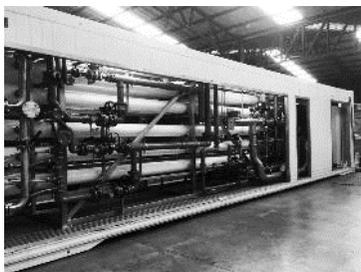
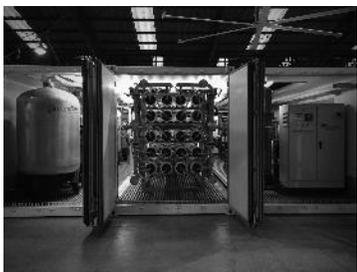


LÍNEA DESALPAK

filtración • desalinización • re-uso de AGUA



Somos especialistas en diseño y construcción de soluciones modulares, con amplias ventajas para nuestros Clientes



MENOR TIEMPO DE ENTREGA

FACILIDAD DE INSTALACION

MENOR USO DE ESPACIO

MODULARIDAD

ESCALABILIDAD

PORTABILIDAD

- Desalinización
- Filtración / Ultrafiltración
- Remoción de arsénico
- Sistemas para Acuicultura
- Sistemas para Riego Especializado



PRODUCTOS



Ofrecemos una gama completa de insumos y componentes para asegurar el buen funcionamiento de nuestros equipos, con inventarios en Chile y las mejores condiciones comerciales



- Filtros de Cartucho de Polipropileno, Papel Plegado, Hilados
- Filtros de Carbón Activado
- Filtros Absolutos o Bacteriológicos
- Membranas de Osmosis Inversa
- Resinas de Intercambio Iónico
- Productos Químicos para Plantas de Agua
- Antiincrustantes
- Medios Filtrantes para Remoción de Fe/Mn, Arsénico, Boro
- Medios Filtrantes para Filtros de Profundidad
- Instrumentos de Medición de Campo y en Línea
- Repuestos y Componentes para todos nuestros Equipos

SERVICIOS



Nuestro Servicio Técnico y de Post-venta atiende todo el territorio nacional, para realizar trabajos específicos o atender a nuestros contratos de mantención



- Limpieza de Membranas de Osmosis Inversa (CIP)
- Reemplazo de Membranas de Osmosis Inversa
- Contratos de Mantención Preventiva
- Reemplazo de Medios Filtrantes y Resinas de Intercambio
- Reparaciones de Equipos fabricados por VIGAflow
- Modificaciones o Up-grades a Plantas provistas por VIGAflow

EQUIPOS DE LÍNEA

Equipos estandarizados de filtración, ablandadores, osmosis inversa para agua potable, salobre y de mar, sistemas UV y Ozono, dosificación e instrumentos de campo, entre otros.



VIFILTER GAC



VIFILTER XAS



VIFILTER XFM



VIFILTER ZEO



VISOFT



UV COMPACT



MEDICIÓN



RO300



RO500-1000



ROVF421



ROVF441



ROVF461



ROVFSW4K



ROVFSW9K



ROVFSW11K

MONITOREO Y OPERACIÓN REMOTA DE PLANTAS



IdA Internet del Agua



Monitoreo Remoto de Plantas Industriales de Purificación, Desalinización y Tratamiento de Agua

El nuevo servicio IdA desarrollado por las empresas Vigalab y Vigaflow, permite a sus clientes monitorear el funcionamiento de sus plantas en tiempo real y de manera remota.

Beneficios



MONITOREO 24/7

Conozca en tiempo real la calidad de su agua y el estado del proceso.



RÁPIDO RETORNO DE INVERSIÓN

Tenga registro y control de la operación de su planta, aumente su uso y su ROI.



MANTENIMIENTO PREDICTIVO

Disminuya la posibilidad de fallas implementando mantenimiento predictivo.



ALERTAS PROGRAMADAS

Establezca alertas de funcionamiento directamente a su email y celular.



Conexión Estable

Trabajamos con red celular, wifi o cable ethernet. Damos soporte en el caso de necesitar repetidores o internet satelital.



Vibots Inteligentes

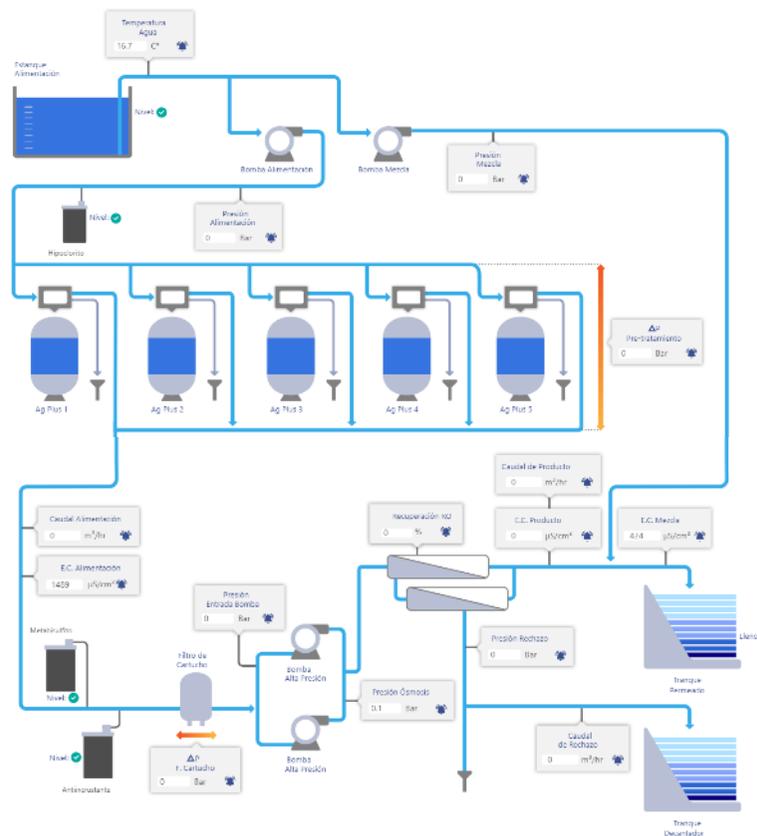
Robots capaces de obtener la información de su planta y comunicarla a los servidores Vigalab.



Dashboard Responsive

Acceso rápido y amigable a la información por medio de un sitio web responsive (adaptable a celulares y tablets).

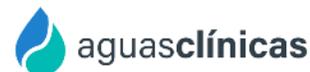
Planta Osmosis Inversa 94 m³/h (26 lps) monitoreada en tiempo real.



MONITOREO DE CONTRATOS MULTI-PUNTO

Contamos con sistemas propios de recolección y manejo de datos desde un número ilimitado de equipos en cualquier ubicación, los que transformamos en información esencial para la toma de decisiones, que se traduce en:

- TASA DE FALLAS
- EMERGENCIAS
- + CALIDAD DE SERVICIO



+ 180 equipos en línea Arica a P. Arenas

MODELOS DE NEGOCIO



Ya sea en forma directa o a través de la empresa Vigasys, proveemos diferentes modalidades de negocio, desde venta de plantas hasta provisión de agua tratada con un valor por metro cúbico:

- Plantas llave en mano
- Equipos en arriendo, arriendo con opción de compra
- Proyectos BOT – BOO a través de nuestra relacionada Vigasys (Soluciones Integrales)

PROYECTO DE ABASTECIMIENTO DE AGUA



CLIENTES

DE PRINCIPALES PROYECTOS Y CONTRATOS





SELECCIÓN PROYECTOS

2012-2020



PROYECTOS DE REFERENCIA



ENERGÍA



PLANTA OSMOSIS INVERSA PARA AGUA DE REFRIGERACIÓN
RO 540 m³/h (150 l/s)
ENERGÍA - ENFRÍAMIENTO



ENERGÍA



MBR – MEMBRANE BIO REACTOR
TRATAMIENTO DE EFLUENTES - 30 m³/ día
ENERGÍA – EFLUENTES (RE-USO)



ENERGÍA



SISTEMA DE AGUA ULTRA PURA – CALDERA ALTA PRESIÓN
RO + CEDI 30 m³/h (8 l/s)
ENERGÍA – AGUA CALDERA



ENERGÍA



PLANTA DE OSMOSIS INVERSA PARA CALDERA DE ALTA
PRESIÓN 50 m³/h (14 l/s)
ENERGÍA – AGUA CALDERA



PROYECTOS DE REFERENCIA



INDUSTRIA



PLANTA DE NANO FILTRACION PARA HORNO
25 m³/h (7 l/s)

INDUSTRIA – AGUA PARA PROCESO



MINERÍA



PLANTA DESALINIZADORA PARA PRODUCCIÓN DE AGUA POTABLE
25 m³/h (7 l/s)

MINERÍA – AGUA POTABLE



ENERGÍA



SISTEMA DE AGUA ULTRA PURA PARA CALDERA DE ALTA
PRESIÓN RO + CEDI 60 m³/h (2x) (17 l/s)

ENERGÍA – AGUA CALDERA



ENERGÍA



FILTROS DE REMOCIÓN DE HIERRO Y MANGANESO
600 m³/h (167 l/s)

ENERGÍA – ENFRIAMIENTO



PROYECTOS DE REFERENCIA



MINERÍA



PLANTA REMOCIÓN DE ARSÉNICO PARA PRODUCCIÓN DE AGUA POTABLE 132 m³/h (37 l/s)
MINERÍA – AGUA POTABLE



MINERÍA



PLANTA DE OSMOSIS INVERSA PARA RE-USO 17 m³/h (4,7 l/s)
MINERÍA – RE-USO DE EFLUENTES



MINERÍA



PLANTA DE INTERCAMBIO IONICO PARA ABLANDAMIENTO 40 m³/h (11 l/s)
MINERÍA – AGUA DE PROCESO



MINERÍA



PLANTA DE OSMOSIS INVERSA PARA AGUA POTABLE 10 m³/h (2,8 l/s)
MINERÍA – AGUA POTABLE



PROYECTOS DE REFERENCIA



MINERÍA



PLANTA DE CLARIFICACIÓN Y FILTRACIÓN
PARA AGUA POTABLE 5,2 m³/h

MINERÍA – AGUA POTABLE - PERÚ



MINERÍA



PLANTA OSMOSIS INVERSA AGUA PROCESO
RO 20 m³/h (5.5 l/s)

MINERÍA – AGUA DE PROCESO



MINERÍA



PLANTA DE ULTRAFILTRACIÓN Y OSMOSIS INVERSA
PARA AGUA POTABLE 7 m³/h

MINERÍA – AGUA POTABLE



MINERÍA



PLANTA DE ULTRAFILTRACIÓN Y OSMOSIS INVERSA PARA RE-USO
29 m³/h (8 l/s)

MINERÍA – AGUA DE PROCESO



PROYECTOS DE REFERENCIA



SANITARIA



PLANTA DE OSMOSIS INVERSA PARA
REMOCIÓN DE NITRATOS 36 m³/h (10 l/s)

SANITARIA – AGUA POTABLE



SANITARIA



PLANTA DE FILTROS PARA REMOCIÓN DE ARSÉNICO
324 m³/h (90 l/s)

SANITARIA – AGUA POTABLE



SANITARIA



PLANTA DE FILTROS PARA REMOCIÓN DE ARSÉNICO
350 m³/h (97 l/s)

SANITARIA – AGUA POTABLE



SANITARIA



PLANTA DE OSMOSIS INVERSA PARA
REMOCIÓN DE NITRATOS 140 m³/h (39 l/s)

SANITARIA – AGUA POTABLE



PROYECTOS DE REFERENCIA



SANITARIA



PLANTA DE FILTROS PARA REMOCIÓN DE ARSÉNICO
108 m³/h (30 l/s)
SANITARIA – AGUA POTABLE



SANITARIA



PLANTA DE FILTROS PARA REMOCIÓN DE ARSÉNICO
110 m³/h (30 l/s)
SANITARIA – AGUA POTABLE



SANITARIA



PLANTA DE FILTROS PARA REMOCIÓN DE ARSÉNICO
335 m³/h (93 l/s)
SANITARIA – AGUA POTABLE



SANITARIA



PLANTA DE FILTROS PARA REMOCIÓN DE ARSÉNICO – 200 ppb
23,4 m³/h (6,5 l/s)
SANITARIA – AGUA POTABLE



desalpak

PROYECTOS DE REFERENCIA



SANITARIA



ESSSI

PLANTA DESALINIZADORA DE AGUA SALOBRE
30 m³/h (8.3 l/s)

SANITARIA – AGUA POTABLE



ACUICULTURA



PLANTA DESALINIZADORA DE AGUA SALOBRE PARA
CULTIVO DE SALMONES 100 m³/h (27 l/s)

ACUICULTURA – AGUA DE PROCESO



ACUICULTURA



PLANTA DESALINIZADORA DE AGUA DE MAR PARA
CULTIVO DE SALMONES 54 m³/h (15 l/s)

ACUICULTURA – AGUA DE PROCESO



ACUICULTURA



PLANTA DESALINIZADORA CULTIVO DE SALMONES
7 m³/h (2 l/s)

ACUICULTURA – AGUA DE PROCESO



PROYECTOS DE REFERENCIA



AGROINDUSTRIA



PLANTA DESALINIZADORA PARA AGUA DE RIEGO
250 m³/h (69 l/s)
AGROINDUSTRIA – RIEGO



AGROINDUSTRIA



PLANTA DESALINIZADORA PARA AGUA DE RIEGO
65 m³/h (18 l/s)
AGROINDUSTRIA – RIEGO



ACUICULTURA



CERMAQ

PLANTA DESALINIZADORA DE AGUA SALOBRE PARA
CULTIVO DE SALMONES 24 m³/h (6,7 l/s)
ACUICULTURA – AGUA DE PROCESO



AGROINDUSTRIA



PLANTA DESALINIZADORA PARA AGUA DE RIEGO
90 m³/h (25 l/s)
AGROINDUSTRIA – RIEGO



PROYECTOS DE REFERENCIA



ALIMENTOS Y BEBIDAS



PLANTA DE OSMOSIS INVERSA, SISTEMAS UV Y OZONO PARA EMBOTELLAR: UF 10 m³/h (2,8 l/s)

BEBIDAS – AGUA PRODUCTO



ALIMENTOS Y BEBIDAS



PLANTA DE FILTRACION PARA EMBOTELLAR 550 m³/h (153 l/s)

BEBIDAS – AGUA PRODUCTO



ALIMENTOS Y BEBIDAS



PLANTA DE OSMOSIS INVERSA PARA EMBOTELLAR 15 m³/h (4,2 l/s)

BEBIDAS – AGUA PRODUCTO



ALIMENTOS Y BEBIDAS



SISTEMA DE PRODUCCION DE AGUA PARA EMBOTELLADO E USO INDUSTRIAL: UF 45 m³/h + RO 75 m³/h (3x)

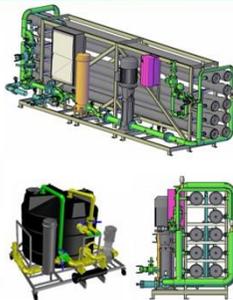
BEBIDAS – AGUA PRODUCTO



PROYECTOS DE REFERENCIA



ALIMENTOS Y BEBIDAS

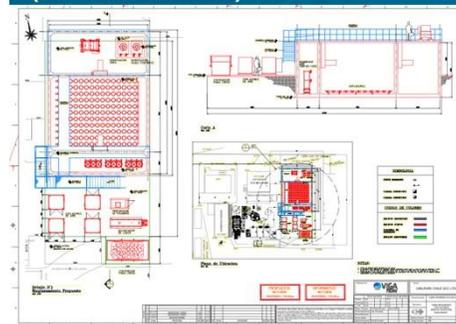


PLANTA DE OSMOSIS INVERSA PARA EMBOTELLAR
70 m³/h (19,5 l/s)

BEBIDAS – AGUA PRODUCTO



ALIMENTOS Y BEBIDAS (En Construcción)



PLANTA DE TRATAMIENTO DE RILES CON MEMBRANAS MBR
240 m³/d

ALIMENTOS – EFLUENTES



RE-USO



PLANTAS ULTRAFILTRACIÓN PARA RE-USO DE AGUAS GRISES
2 y 4 m³/h

BEBIDAS/SANITARIA – AGUA RIEGO



ALIMENTOS Y BEBIDAS



PLANTA DE OSMOSIS INVERSA PARA EMBOTELLAR
40 m³/h (11,1 l/s)

BEBIDAS – AGUA PRODUCTO



PROYECTOS DE REFERENCIA



PROYECTOS R.S.E.



PLANTAS DESALINIZADORAS DE AGUA DE MAR C/ENERGÍA SOLAR
6 a 10 m³/h (12 CALETAS DE PESCADORES DESDE COPIAPO A CHILOÉ)

SANITARIA – AGUA POTABLE



PROYECTOS R.S.E.



PLANTAS DESALINIZADORAS DE AGUA DE MAR C/ENERGÍA SOLAR
6 a 10 m³/h (12 CALETAS DE PESCADORES DESDE COPIAPO A CHILOÉ)

SANITARIA – AGUA POTABLE



PROYECTOS R.S.E.



PLANTAS DESALINIZADORAS DE AGUA DE MAR C/ENERGÍA SOLAR
6 a 10 m³/h (12 CALETAS DE PESCADORES DESDE COPIAPO A CHILOÉ)

SANITARIA – AGUA POTABLE

